

EKO TYNK GTM-70

PRODUKT

Gips tynkarski, maszynowy. Produkowany jako sucha mieszanina najwyższej klasy gipsów syntetycznych, kruszyw mineralnych (lekkich i ciężkich), wypełniaczy wapiennych oraz modyfikatorów organicznych poprawiających parametry aplikacyjne i eksploatacyjne.

ZASTOSOWANIE

Do maszynowego nanoszenia wypraw tynkarskich wewnątrz pomieszczeń. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do wszystkich typowych, mineralnych podłoży budowlanych (ceramiczne, betonowe, pianobetonowe, żużlobetonowe, silikatowe itp.). Ze względu na możliwość nanoszenia w grubych warstwach nadaje się do wyrównywania podłoży o zróżnicowanych profilach.

DANE TECHNICZNE

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1	Proporcja mieszania	0,45÷0,5 l wody/ 1 kg suchej masy
2	Uziarnienie: odsiew na sicie o boku oczka kwadratowego, %masy spoiwa - 3,0 mm - 1,0 mm - 0,2 mm	nie więcej niż 0 - -
3	Czas wiązania: Początek wiązania, min	nie wcześniej niż 90
4	Ilość wody odciągniętej z zaczynu, g	nie więcej niż 1,5
5	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	nie mniej niż 2,5
6	Wytrzymałość na zginanie, MPa	nie mniej niż 1,0
7	Przyczepność do podłoża, MPa	nie mniej niż 0,3
8	Okres, w którym spoiwa powinny spełniać wymagania normy, liczba dni od daty wysyłki	90
9	Temperatura podłoża	od + 5° C do + 25° C
10	Dopuszczalna temperatura stosowania produktu	od + 5° C do + 25° C
11	Wydajność	ok. 10 kg / m ² , dla warstwy 10 mm

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Podłoże przeznaczone do nanoszenia wyprawy tynkarskiej powinno być suche, czyste, pozbawione luźno przylegających elementów, oczyszczone z tłuszczów, olejów, smarów, środków antyadhezyjnych, resztek farb rozpuszczalnikowych i wodorocieńczalnych. Podłoże należy, najpóźniej cztery godziny przed rozpoczęciem prac, zagruntować właściwym środkiem gruntującym (np. BETGRUNT lub GRUNTEL w zależności od rodzaju podłoża) Stosowanie tych gruntów ogranicza i wyrównuje chłonność podłoża na całej powierzchni, co ma szczególne znaczenie dla stabilizacji czasu wiązania warstwy (ustalony cykl obróbki) i zwiększenia parametru przyczepności tynku.

Tynk nanosić przeznaczonym do tego celu agregatem ustalając wcześniej właściwy dopływ wody dla uzyskania żądanej konsystencji. Zalecany stosunek wody do suchej masy tynku wynosi 0,45–0,50 L/1 kg. Narzucona zaprawa powinna być stabilna na powierzchni pionowej do grubości placka ok.5 - 6 cm. W okresie do 30 minut należy przeprowadzić wyrównanie naniesionej zaprawy metalową łata. Grubość warstwy: min. 8 mm, max 50 mm. Rozpoczęcie procesu wiązania tynku następuje po ok. 90 min od momentu natrysku (czas ten zależy od rodzaju podłoża, grubości naniesionej warstwy i warunków otoczenia). Po stwierdzeniu odpowiedniego stopnia stwardnienia masy można przeprowadzać dalszą obróbkę: filcowanie, gąbkowanie, wygładzanie metalową pacą. Operacje te są łatwo wykonalne w okresie ok. 200 min od momentu rozpoczęcia procesu wiązania. Dopuszcza się nakładanie drugiej warstwy tynku po pełnym związaniu pierwszej i zaczesaniu jej w jodełkę.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, przewiewnych pomieszczeniach nie dłużej niż 6 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed zawilgoceniem.

GWARANCJA

Producent przyjmuje odpowiedzialność gwarancyjną za jakość produktu jedynie w przypadku zastosowania się użytkownika do zaleceń instrukcji producenta, przy jednoczesnym przestrzeganiu podstawowych zasad sztuki budowlanej i zasad bhp.

OPAKOWANIE

Dwuwarstwowe worki papierowe z przekładką PE – 20 kg.

ATESTY

Wyrób spełnia wymagania PN-B 30042 GTM (Gips tynkarski przeznaczony do wykonywania wewnętrznych wypraw tynkarskich sposobem zmechanizowanym).

Atest higieniczny - Państwowy Zakład Higieny nr HK/B/1624/01/2003.

Produkt zawiera wapno reagujące z wodą z wytworzeniem odczynu alkalicznego. Chronić oczy i skórę.

W przypadku kontaktu z oczami stosować płukanie dużymi ilościami wody i konsultować się z lekarzem.